

P906C 压差控制器



概述

P906C 压差控制器可应用于水系统，控制供回水管间压差，控制器输出型号为 4…20mA，使旁通阀门执行器按设定压差而动作，亦可应用于冷冻机的压差保护监视连锁控制，保证系统具有恒定压差。

技术参数

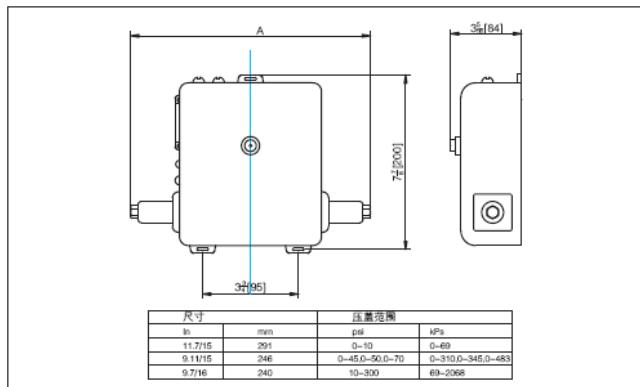
型号	应用	工作范围		设定点偏差范围 psi(kpa)	输出型号
		最少	最大		
P906C2004	控制比例式阀门使其保持两点之间已设定之压差值	5 (35)	225 (1551)	0 至 70 (0 至 483)	4–20mA

安装方式

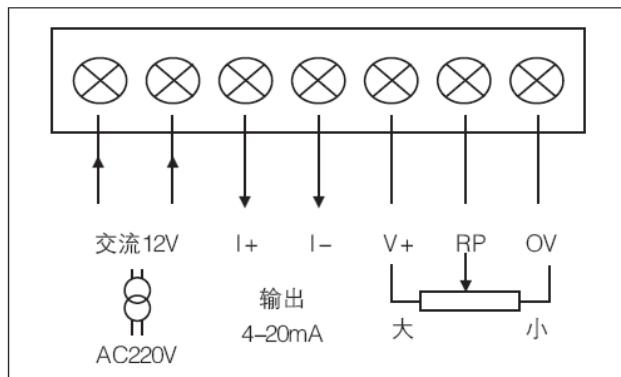
注意：安装之前，请断开电源，避免电击或损伤设备。

外型尺寸

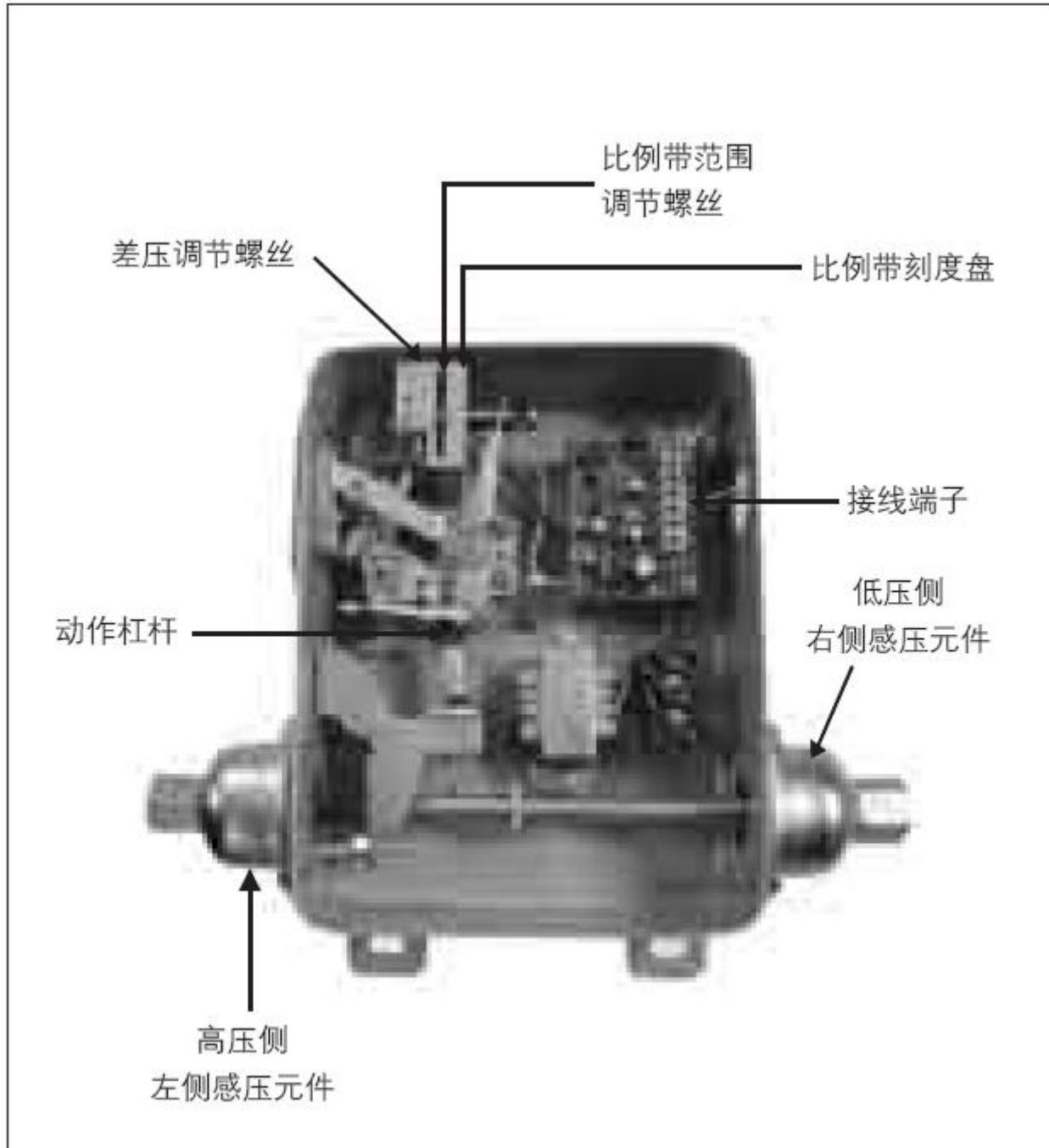
单位：英寸（毫米）



图一 P906 尺寸图



图四 P906 输出端子



调节时注意一般在工地进行，此设备是测量压差，而不是表压。

1. 连接一个足够量程范围的压力表
2. 用类似空气压缩机的装置模拟实际压力连接在压差控制器上。
3. 逆时针 \curvearrowleft 调节偏差和压差调节螺丝直到刻度盘指针达到最低刻度线。
4. 在高低压口加入工作压力，用螺丝刀调节压差调节螺丝（顺时针方向 \curvearrowright ）至开关动作，这是压差降低开关动作方式的调节方法。
5. 增加两端压力至差压设定值。
6. 继续顺时针 \curvearrowright 调节偏差螺丝至水银开关翻转并大约停在水平位置。继续调节两圈。
手动拨动动作杠杆（顺时针方向 \curvearrowright ）至水银开关接通或断开电路。松开动作杠杆使它缓慢恢复原位。
如果水银开关使电路状态翻转，则将偏差螺丝再顺时针一圈。 \curvearrowright
再重复检查动作杠杆。
- 逆时针旋转 \curvearrowleft 偏差调节螺丝至水银开关刚好接通或断开。这是压差升高开关动作的调整方法。
7. 循环试压一次，如发现短循环或振荡，需重新增加偏差设定值。
8. 如系统操作运行需要，可在刻度板刻注记号。
9. 移去管压表及压力发生器，回复原系统连接方式。